BEST AVAILABLE COPY

動 Int·Cl. 冬日本分類

日本国特許庁

10特許出願公告

E 01 g C 09 j

87 B 3 87 B 14 24 J 63

⑩特許公報

昭47-23447

昭和47年(1972)6月30日

発明の数 1

(全4頁)

1

図改良シールド工法

@14

顧 昭44-11485

② 閉 者 材料性像

東京都目馬区大岡山2の6の4

同 福田喜洋

横浜市磯子区 汐見台104

同 阿部幸姓

調布市深大寺町3707

①出 願 人 三并東圧化学株式会社

東京都千代田区霞が関3の2の5

代 理 人 弁理士 平沢秀江

図面の翻葉な説明

第1図は本発明実施の一例として使用したコンクリートセグメントの形状やよび止水剤の塗布位置を示したものである。第2図はトンネル内面にこれらのセグメントを輪環状に組立てた断面を示したものである。

発明の詳細な説明

本発明はトンネル工事におけるシールド工法に おいてとくにそのセクメントの間際より弱出する 地下水の防止法に関する。

最近高速道路、鉄道、地下鉄、上下水道、地下 25 送電線等の鉄設のため、トンネル、暗渠等の築造 工事が盛んに行なわれている。海底および川底を 堀進する場合、あるいは地上構築物、道路交通に 昨期をおよばする場合、あるいは地上構築物、道路交通に 2

ープを貼付ける等の方法が行われてきたが、いうれも止水効果は乏しかつた。またエポキシ樹脂を塗布し、接着する方法も行をわれているが、硬作剤を混合すると激しい発熱を伴ないつつ急速に動
5 化するため塗布作業が極めて困難である。

さらに硬化が進めは硬くもろい樹脂状とをあため、施工後に生ずるセクメントのわずかの変位をよっても接着層に亀裂を生ずるため止水の効果に期待できない。したがつて以上の方法で止水処値をした場合には止水が不完金のためトンネル内部にさらにコンクリートで2次覆工をしなければたらない。またコンクリート2次覆工をしてもしたしば温水がみられるので2次覆工の有無にかかえらずセクメントの止水はできるだけ完全に行なり15 必要がある。

本発明によればヒドコキシル価30万至600 2万至4官能性ポリアルキレンエーテルポリオールとトリレンジイソシャネートより製造したインシャネート基含有量2万至6多のブレポリマードの硬化剤、触媒やよび充塡剤等を添加して得た20000円至100000センテポイズの混合物をセグメントに途布し、その現化前にセグメントを圧着することにより、湧水をほとんど止めることができた。

本発明の対象となるブレポリマー混合物は可能 時間が自由に調節できるため、盗布後セクメント の組立てまでに十分の時間が取れる。またこのフ レポリマー混合物は無水硅酸等の配合によりチリ 3

変位を生じた場合でも接着層が破壊せず十分な止 水効果を発揮する。またもし作業状況によつて接 **着剤が一部セクメントに接着していない場合でも、** シールド前進後のポルトの再締付により生する接 着層の反発弾力による止水効果が期待される。こ 5 オキサイドを主成分とするアルキレンオキ れは該ブレポリマー混合物硬化体の高い反発弾性 と秀れた復元力によるもので剛性接着層を形成す るエポキシ樹脂あるいは塑性瘀瘤癌を形成するプ チルテープでは反発弾力による止水効果は期待で きない。

さらに本発明によるプレポリマー混合物はセク メントの材質である鉄、コンクリート等に対する 接着力が強く、多量の湧水中においても接着性を 有する上に、硬化体が耐酸性、耐アルカリ性、耐 薬品性、耐候性等に秀れていることも大きな特徴 15 である。

本発明による硬化体と市販のエポキシ樹脂がよ びプチルテープ の特性を比較すると第1表に示す とおりである。

第1段 硬化体の特性

項 目	本発明による硬化体の	エポキシ	ブチル
	一例	歯脂	テープ
引服強さ (私/cm)	27.4	7 2.0	6.8
伸び倒	320	12	500
圧縮強さ	>1000	320	25
(Ry / cd)	(数壊せず)	(破療)	(40% 压 熵)
復元率	100	0	80
(多)	(直後)		(2時開始
復元速度	非常に速い		非常に連っ

- 本発明に使用するブレポリマー混合物の粘度は 25℃において5000乃至160000センチ ポイズが適当で、とくに8000乃至30000 センチポイズが好適である。これを第1図のごと 35 のウレタン化反応の促進剤として一般に使

والسياسية المحاجلة ا

ポリオールは水またはエチレングリコール ピレングリコール、グリセリン、トリメチ プロパン、ヘキサントリオール、ペンタエ トール等の2乃至4価のアルコールにプロ 混合物を付加重合したものである。それら ロキシル側のとくに好適な範囲は30万盃 あるが、2種以上のポリアルキレンエーテ オールの混合物を使用する場合には、その 10 のヒドロキシル価は次式により計算する。

$A = \frac{ma + nb + rc + \cdots}{m + n + r + \cdots}$

但し、A……… 複合物のヒドロキシル a·b·c···各成分のヒドロキシル・ m·n·r·· 各成分の重量

本発野の対象となる硬化剤はエチレング

ル、プロピレングリコール、ジェチシング ル、ラブロピレングリコール、グリセリン、 メチョールプロペン等の低分子アルコール 20 びこれらにアルキレンオ中サイドを付加重 製造したポリアルキレンエーテルポリオー いは2塩基酸とグリコール類から製造した ステルポリオール、さらにヒマシ油、トー の末端にヒドロキシル基を有する化合物 25 は4・41 ージアミノ 3・31 ージクロロ

ニルメタン、4・4′ージアミノジフェニ ン等の末端に芳香族アミノ黙を有する化合。 独または混合物である。その使用量はブレ ー中のイソシャネート 基の量が硬化剤のヒ 30 シル基またはアミノ 截あるいはそれらの合 応するに必要な量の1.00万至1.30倍に うにすることが好ましい。

本発明に使用する触線としては第3級ア 有機錫化合物、有機鉛化合物、有機研鉛化

(3)

等公 昭47-2344?

5

本発明を実施するに当りセグメントとの接着性 をさらに増大するため、エポキン系 ウレタン系 箏のブライマーを予め セグメントに塗布しても差 し支えない。

つぎに本発明を実施例により説明する。 **実施例** 」

ヒドロキシル価56のポリプロピレンエーテル トリオール 8 5.2 部 と2・4ート リレンジイソシ ヤネート148節とを加熱反応し、イソシャネー ト含有量 3.5 多のプレポリマーI90部を製造す 10 てトリレン ジアミン 0.0 5部とオクタン酸鉛 0.0 る。

別にヒドロギシル価56のポリプロピレンエー テルジオール68.3部、カーボンブラック95部、 無水硅酸 4.5 部、および触媒としてトリエテレン ジアミン 0.1 部、ジブチル錫ジラウレート 0.1 部 /5 を十分に混練する。

との混合物をプレポリマーと混合すると25℃ における粘度は約15000センチポイズとなり、 可使時間は 4 時間でチクソトロピンクを特性を示 す。

これをセクメントに厚さ 4 輝に途布した後トン オルの内面にセグメントを輸現状に観立でる。

200リング施工後圧気を抜いて常圧にした状 |膨での濁水量は直径約7mの一輪裂当り毎分5CC であつた。

とれに対しエポキン樹脂を使用した場合には一 翰禄当り毎分60mの濁水を生じた 庚旄例 2

6

ヒドロキシル値45のポリプロピレンエーデ ジオール87.8部やよび2・4—トリレンジィ シャネートと2・6ートリレンジイソシャネー との80:20混合物12.2部を加熱反応し、 5 ソシャネート基含有量 2.9 %のプレポリャーを! 遊する。

別にヒドロキシル価336のポリプロピレン、 ーテルトリオール9.2部、タルク91部、コー・ タール95部、無水硅製 2.5部、および触線と 都を十分に混合する。

との混合物をブレポリマーと混合すると25' における粘腹は8000センチポイスとなり、i 使時間は 3 時間でチクソトロピックな特性を示 これを実施例1と同様の処理を行なつた際の 水量は一輪環治り毎分400であつた。

これに対しプチルゴムの粘着テープを貼付け; 場合には一翳環当り毎分43mの燭水を生じた。 特許請求の範囲

20 1 ヒドロキシル価30乃至60の2乃至4宮1 性ポリアルキレンエーテルポリオールとトリレ: ジイソシャネートより製造したイソシャネート: 含有量 2万 至 6 男のプレポリマーに硬化剤をよけ 売塩剤を添加して待た25℃における粘度が50t 25 乃至199000センチポイスの混合物をセク ントに塗布し、その硬化前に圧着することを特: とするシールド工法。

(4)

特公 昭47-2344





